



## Fiche presse

### SETNAG – Marseille (13) ANALYSEUR DE GAZ ATK



#### Contexte et enjeux

Mesurer l'oxygène dans les gaz de combustion et contrôler la température sont des opérations indispensables pour permettre aux entreprises de contrôler et de piloter le fonctionnement de leurs installations industrielles. Ces contrôles ont un impact direct sur leur capacité à garantir le respect des normes de sécurité et de pollution qui leur sont imposées. SETNAG a conçu des analyseurs d'oxygène afin de répondre aux besoins de ces industriels.

#### Présentation de l'activité de l'entreprise :

SETNAG a été créée en 1986 par Michel GANTES autour du concept de la MicroPoas™ (sonde zircone à référence interne métallique). Intégrée dès l'origine dans des applications industrielles et scientifiques, elle a fait l'objet d'une adaptation pour répondre parfaitement aux critères sévères de la mesure de la fugacité de l'oxygène dans les gaz volcaniques. Les avancées qui en ont découlé ont permis d'améliorer les utilisations industrielles.

Certifiée ISO9001 depuis janvier 2000, SETNAG conçoit et fabrique des analyseurs d'oxygène pour le contrôle de combustion et de procédé. Ses analyseurs sont en service dans de nombreuses branches d'activité telles que : industrie, exploitation de chauffage, incinération de déchets, recherche fondamentale, etc.

#### Présentation du produit :

La gamme de produits ATK permet la mesure d'oxygène en continu dans les gaz de combustion jusqu'à des températures très élevées (1300°C). Ces produits utilisent le principe de l'analyse par circulation naturelle de l'air dans une cheminée contenant le capteur MicroPoas™ sonde zircone spécifique avec sa référence interne métallique.

Ils bénéficient d'une grande fiabilité avec une bonne reproductibilité. Ils sont utilisés essentiellement dans la grande industrie qui a retenu leur fiabilité, l'absence de parties sensibles proches des points chauds, sa précision et une gamme de mesure adaptée (0,01 à 25% d'oxygène) aux applications comme le contrôle de combustion en production d'énergie, exploitation de chauffage, incinération de déchets industriels et ménagers, l'incinération de COV, le contrôle de procédés...



La gamme JC (JC15V et JC48V) est dédiée à la mesure de traces d'oxygène dans les gaz. L'intérêt majeur de cette mesure est qu'elle permet de qualifier le niveau de pureté d'un



## Fiche presse

gaz tel que l'azote, l'argon ou l'hélium. Le taux résiduel en oxygène constitue une « pollution » donc un défaut de pureté d'un tel gaz.

Le contrôle du taux d'oxygène dans ces gaz sert aussi bien le producteur de ces gaz (Air Liquide, Linde, Messer, etc...) que l'utilisateur industriel.

La large gamme de mesure du capteur nécessite une électronique adaptée pour exploiter les signaux du capteur et fournir une réponse linéaire sur toute l'étendue de mesure visée (0,01ppm à 25%).

### **Intervention du programme CAP'TRONIC**

L'expertise a permis de faire le point sur le projet et d'obtenir des références technico-économiques pour sa réalisation. Le cahier des charges et les spécifications ont été complètement finalisés dans le cadre de la prestation. Cela a permis à la société de mener les consultations en vue de la réalisation du projet dans les meilleures conditions et d'être à même de mener son développement avec le bureau d'études retenu. L'ensemble de la démarche a abouti au développement d'une électronique unique couvrant les fonctionnalités et spécificités des différentes gammes d'analyseurs (ATK & JC).

### **Aujourd'hui**

Le nouveau produit a démarré sa commercialisation en 2008 avec une présérie de 10 pièces et a lancé vu les résultats de terrain une série de 100 pièces dès le début 2009. Il a comme référence des sociétés industrielles comme Air Liquide.

### **Gestion des impacts environnementaux**

Les analyseurs respectent les normes environnementales. Dès le niveau conception ils ont été architecturés modulairement pour optimiser leur maintenance : seules les pièces le nécessitant sont remplacées. La technologie retenue pour la sonde, qui ne fait pas appel à un gaz de référence avec tout ce que cela implique comme organes de régulation supplémentaires, a permis d'alléger grandement l'architecture du produit.

Cette sonde est ainsi unique par sa conception qui rend inutile une référence gazeuse externe et a permis sa miniaturisation et la simplification de sa mise en œuvre.

L'autre innovation concerne le traitement de la mesure issue du capteur, permettant de contrôler en temps réel sa température.

La mise en œuvre du produit permet une analyse à distance de la zone chaude et est très simple à mettre en œuvre (pas de référence de gaz nécessaire) grâce à son architecture modulaire : quelques tubulures de type mécano à monter pour la série ATK.

**SETNAG - [www.setnag.com](http://www.setnag.com)**

**Technopole de Château-Gombert**

**22-26 Rue John Maynard Keynes**

**13015 MARSEILLE**

**Contact Entreprise : Michel GANTES (Tél : 04 91 95 65 12)**

**Contact JESSICA France : Alain BRITON (Tél : 04 91 13 86 79)**